

Capaian Pembelajaran Lulusan (CPL) Utama

Sikap	
1	Bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa dan menjunjung tinggi nilai kemanusiaan berdasarkan agama, moral, dan etika.
2	Menghargai keanekaragaman budaya, agama, kepercayaan, dan pendapat serta berkontribusi dalam kehidupan bermasyarakat, berbangsa, dan bernegara berdasarkan Pancasila.
3	Menunjukkan sikap bertanggung jawab sesuai etika akademik dan etika profesi.
Pengetahuan	
4	Menguasai konsep teoretis sains alam, aplikasi matematika rekayasa, prinsip-prinsip rekayasa (<i>engineering principles</i>), sains rekayasa dan perancangan rekayasa yang diperlukan untuk analisis dan perancangan produk, proses manufaktur, dan sistem manufaktur.
5	Menguasai prinsip dan teknik perancangan produk, proses manufaktur, dan sistem manufaktur.
Keterampilan	
Keterampilan Umum	
6	Bekerjasama dan berpikir logis untuk menyelesaikan permasalahan, mengambil keputusan, serta mengimplementasikan ilmu pengetahuan dan teknologi.
Keterampilan Khusus	
7	Mampu menerapkan matematika, sains, dan prinsip rekayasa (<i>engineering principles</i>) untuk menyelesaikan masalah rekayasa kompleks pada proses manufaktur, rekayasa produk, dan sistem manufaktur.
8	Mampu menemukan sumber masalah pada proses manufaktur, rekayasa produk, dan sistem manufaktur melalui proses penyelidikan, analisis, interpretasi data dan informasi berdasarkan prinsip-prinsip rekayasa.
9	Mampu melakukan riset yang mencakup identifikasi, formulasi dan analisis masalah pada proses manufaktur, rekayasa produk, dan sistem manufaktur.
10	Mampu merumuskan alternatif solusi untuk masalah rekayasa kompleks di bidang proses manufaktur, rekayasa produk, dan sistem manufaktur dengan memperhatikan faktor-faktor ekonomi, kesehatan dan keselamatan publik, kultural, social, dan lingkungan (<i>environmental consideration</i>).
11	Mampu merancang produk manufaktur (komponen atau peralatan), proses manufaktur yang diperlukan, serta operasi produksinya dengan pendekatan analitis dan mempertimbangkan standar teknis, aspek kinerja, keandalan, kemudahan penerapan, keberlanjutan, serta memperhatikan faktor-faktor ekonomi, kesehatan dan keselamatan publik, kultural, sosial, dan lingkungan.
12	Mampu memilih sumberdaya dan memanfaatkan perangkat perancangan dan analisis rekayasa berbasis teknologi informasi dan komputasi yang sesuai untuk melakukan aktivitas rekayasa di bidang proses manufaktur, rekayasa produk, dan sistem manufaktur.

Mata Kuliah Universitas dan Fakultas

No.	Kode	Nama Mata Kuliah	Capaian Pembelajaran Lulusan (CPL) Utama											
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	MKU6201	Pendidikan Agama Islam*	v	v				v						
	MKU6202	Pendidikan Agama Katolik*	v	v				v						
	MKU6203	Pendidikan Agama Kristen Protestan*	v	v				v						
	MKU6204	Pendidikan Agama Hindu*	v	v				v						
	MKU6205	Pendidikan Agama Budha*	v	v				v						
	MKU6206	Pendidikan Agama Konghuchu*	v	v				v						
2	MKU6207	Pendidikan Kewarganegaraan	v	v				v						
3	MKU6209	Bahasa Indonesia	v	v				v						
4	MKU6208	Pancasila	v	v				v						
5	MKU6212	Transformasi Digital	v				v	v						
6	MKU6211	Bahasa Inggris	v	v				v						
7	MKU6213	Kreativitas, Inovasi dan Kewirausahaan	v				v	v						
8	FTE6210	Statistika	v		v		v	v			v			
9	FTE6207	Teknologi Berwawasan Peradapan	v	v			v	v						

Mata Kuliah Prodi Teknik Manufaktur

No.	Kode	Nama Mata Kuliah	Capaian Pembelajaran Lulusan (CPL) Utama											
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	TMA6208	Matematika Teknik	v			v			v					
2	TMA6309	Fisika Teknik	v			v			v					
3	TMA6211	Aljabar Linier	v			v			v					
4	TMA6313	Gambar Teknik	v					v						
5	TMA6314	Bahan Teknik	v					v			v			
6	TMA6322	Proses Pemesinan	v					v			v			
7	TMA6217	Kinematika Teknik	v			v			v					
8	TMA6218	Persamaan Diferensial	v			v			v					
9	TMA6228	Teori Pengelasan	v					v	v					
10	TMA6320	CAD Mechanical	v					v	v					
11	TMA6321	Mekanika Teknik	v			v			v					
12	TMA6224	Mekanika Bahan	v			v					v			
13	TMA6325	Teknologi Pembentukan Logam	v					v			v			

14	TMA6232	Dinamika Mesin Industri	v			v			v					
15	TMA6326	Metrologi Industri	v				v			v				
16	TMA6327	Termofluid	v				v			v				
17	TMA6219	Mesin Tenaga dan Penggerak Mula	v				v			v				
18	TMA6343	Simulasi dan Analisis Teknik	v				v			v				
19	TMA6229	Teknologi Bahan	v				v			v				
20	TMA6223	Elemen Mesin	v			v			v					
21	TMA6341	Proses Perlakuan Panas dan Permukaan	v				v			v				
22	TMA6234	Getaran Mekanis	v			v			v					
23	TMA6335	Teknologi Pemesinan CNC	v				v			v				
24	TMA6233	Tool Design	v				v						v	
25	TMA6230	Ergonomi Industri	v				v					v		
26	TMA6339	Pengujian dan Pemeriksaan Bahan	v				v			v				
27	TMA6336	Desain Produk	v				v						v	
28	TMA6337	CAD/CAM	v				v			v				
29	TMA6231	Perencanaan dan Pengendalian Produksi	v				v							v
30	TMA6342	Perancangan Sistem Manufaktur	v				v							v
31	TMA6340	Otomasi Industri	v				v			v				
32	TMA6346	Desain molding	v				v						v	
33	TMA6347	Proses Pemesinan Non Konvensional	v				v			v				
34	TMA6348	Proses Pegecoran	v				v			v				
35	TMA6232	Total Quality Management	v				v					v		
36	TMA6349	Perancangan Jig and Fixture	v				v						v	
37	TMA6244	Metode Penelitian dan Desain Eksperimen	v		v		v				v			

Mata Kuliah Prodi Lain dalam Universitas

No.	Kode	Nama Mata Kuliah	Capaian Pembelajaran Lulusan (CPL) Utama											
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	DME6311	Pengelasan Baja Karbon	v				v				v			
2	DME6224	Perawatan Perbaikan Mesin	v				v				v			
3		Listrik dan Elektronika Industri	v				v				v			
4	DME8101	Kesehatan, Keselamatan Kerja dan Lingkungan Hidup	v				v						v	
5	DME6320	Pengelasan Logam Khusus	v				v				v			

Mata Kuliah di Luar Universitas

No.	Kode	Nama Mata Kuliah	Capaian Pembelajaran Lulusan (CPL) Utama											
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	MKL6604	Kuliah Kerja Nyata	v	v				v						
2	MKL6611	Praktik Industri	v		v		v					v		
3	TAM6801	Tugas Akhir	v		v		v				v			