



Training

- Pemesinan Konvensional
- Metrologi Industri
- Pengujian Bahan dan Pengolahan
- Perawatan dan Perbaikan Mesin
- Haki dan Paten
- Bimtek Teknisi/Laboran
- Bimtek Korlab/Kalab
- Drafting and Design (CAD)
- Pneumatik dan Hidrolik
- Welding
- CNC



Sertifikasi

- Drafting and Design (CAD 2D dan CAD 3D)
- Pneumatik dan Hidrolik
- Welding (All Position)
- CNC (Turning dan Milling)
- Pemesinan Konvensional (Bubut dan Frais)
- Pelatihan dan Sertifikasi Asesor Kompetensi BNSP



Pengujian

- Welding
- Metrologi Industri
- Mechanical Inspection
- Pengujian Bahan dan Pengolahan



Konsultasi

- Design
- Welding
- Mechanical Inspection
- Haki dan Paten



Contact:

TC & TUK - 074 JPTM FT UNY

Kampus Karangmalang Yogyakarta

Telp. 0274-586734

Riswan Dwi Djatmiko, M.Pd. (082138008929)

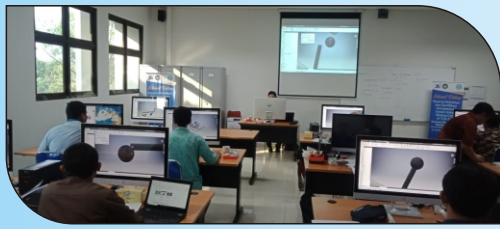
Aan Ardian, M.Pd. (08156804942)

Suprihanto, A.Md (08985061054)

**JURUSAN PENDIDIKAN TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA**



**TC-JPTM
TRAINING CENTER**

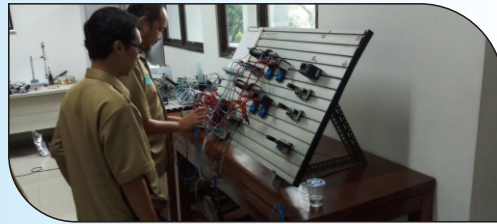


DRAFTING AND DESIGN TRAINING

Kompetensi

1. Mampu mengoperasikan software CAD untuk membuat gambar kerja (2D)
2. Mampu mengoperasikan software CAD dalam proses desain (3D)

PNEUMATIK DAN HIDROLIK TRAINING



Kompetensi

1. Mengetahui jenis dan fungsi komponen hidrolik-pneumatik
2. Menguasai dasar mekanika fluida dan perancangan sistem hidrolik dan pneumatik.
3. Mampu mengoperasikan, menerapkan dan melakukan pemeliharaan sistem hidrolik dan pneumatik



WELDING TRAINING

Kompetensi

1. Memahami dasar pengelasan SMAW, K3 pengelasan dan membaca gambar kerja las
2. Mampu melakukan pengelasan SMAW untuk keperluan rutinitas dengan posisi G/F

CNC TRAINING



Kompetensi

1. Mampu membuat pemrograman CNC untuk proses pembubutan dan pengefraisan
2. Mampu mengoperasikan mesin bubut CNC TU 2A dan mesin frais CNC TU 3A
3. Mampu mengoperasikan software CAD/CAM untuk pembuatan NC program baik bubut maupun frais dan melakukan transfer program ke mesin CNC



PEMESINAN KONVENSIONAL TRAINING

Kompetensi

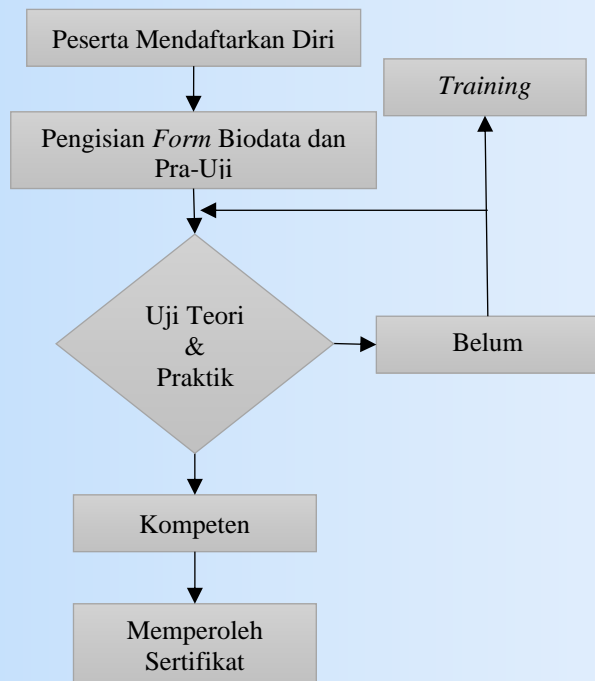
1. Memahami dasar-dasar pemesian PEMESINAN BUBUT
2. Mampu melakukan PEMESINAN BUBUT
3. Memahami dasar-dasar pemesian PEMESINAN FRAIS
4. Mampu melakukan PEMESINAN FRAIS

METROLOGI INDUSTRI TRAINING



Kompetensi

Penguasaan konsep, teori dan aplikasi dasar pengukuran linear dalam proses produksi



Persyaratan

1. Pelatihan
 - a. Mengisi formulir pendaftaran
 - b. Fotocopi KTP
 - c. Pasfoto 4x6 (2 lembar)

NO	FASILITAS	
1	Bengkel	1. Pemesinan 2. Welding dan Fabrikasi
2	Laboratorium	1. Metrologi 2. Drafting and Desain 3. Pneumatik & Hidrolik 4. CNC 5. Bahan 6. Elektroplating 7. Perawatan dan Perbaikan Mesin
3	Ruang belajar full AC	
4	Bahan praktik dan consumable	
5	Training kit	
6	Wearpack	
7	Konsumsi (Makan dan Snack)	
8	Buku Modul dan Lembar Kerja	
9	Sertifikat Pelatihan	



ELEKTROPLATING TRAINING

Kompetensi

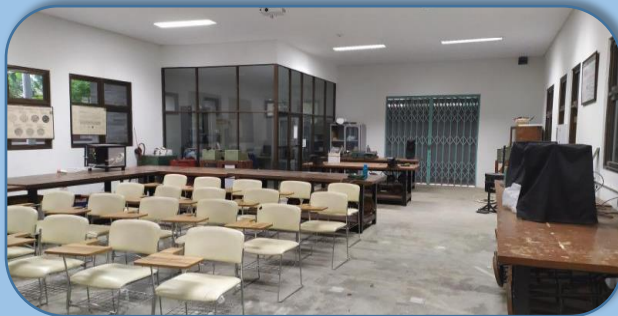
Penguasaan konsep, teori dan aplikasi dasar pengukuran linear dalam proses elektroplating

PERAWATAN DAN PERBAIKAN TRAINING



Kompetensi

Memelihara dan overhaul peralatan mekanik



PENGUJIAN BAHAN DAN PENGOLAHAN TRAINING

Pelatihan pengujian bahan paket 1

Pelatihan ini meliputi pengujian tarik, uji kekerasan Brinell atau Vickers, uji kekerasan Rockwell B dan uji impak charpy. Pelatihan ini didukung *universal testing machine* TENSILON RTF 2350, *universal hardness tester* MFL SYSTEME, *Rockwell hardness tester* MITUTOYO WIZHARD 500, dan *impact charpy tester* MONSANTO.



Pelatihan pengujian bahan paket 2

Pelatihan ini meliputi pengujian geser, uji kekerasan Vickers, hubungan kekuatan tarik dengan kekerasan Brinell, dan uji kekerasan Brinell palu POLDY. Pelatihan ini didukung *universal testing machine* TENSILON RTF 2350 dan MTS EXCEED E64, *universal hardness tester* MFL SYSTEME, dan palu POLDY *hardness tester*.